

Schon als Neil Armstrong den Mond betrat, bestand ein Teil seiner Ausrüstung aus **3M** Produkten. Heute sind 3M Innovationen in nahezu allen Bereichen des Lebens, der Arbeitswelt, der Medizin und der Technik zu finden. Kein Wunder, schließlich sorgen 51 Basistechnologien, 8.000 Forscher und über 100.000 registrierte Patente für das Know-how, immer wieder neue und einfallsreiche Lösungen zu entwickeln: Dafür haben wir im letzten Jahr rund 1,9 Milliarden US-Dollar für Forschung und Entwicklung investiert. Innovation aus Tradition – für unsere Kunden. Denn nur Wissen, Erfahrung und interdisziplinäres Denken lösen die anspruchsvollen Aufgabenstellungen unserer Zeit.

Seit mehr als 70 Jahren überzeugen unsere hochwertigen Elektroprodukte mit sicheren Lösungen für Aufbau und die Instandhaltung von Mittel- und Niederspannungsnetzen. Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und Installationskomfort - das sind die Anforderungen, die unsere Lösungen in hohem Maße erfüllen müssen.



Aumann Espelkamp GmbH entwickelt und realisiert Spezialmaschinen und Produktionslinien für anspruchsvolle E-mobility-Projekte und -Produkte. Mit Aumann Standorten in Deutschland, der chinesischen Gesellschaft in Changzhou und einem Team in den USA, unterstützen wir Kunden und Partner flexibel und global. Das Ziel: Weltmarktführer bei Spezialmaschinen und Produktionslinien im Bereich E-mobility.

Unsere einzigartige Wickeltechnologie ermöglicht es Kunden, bei E-Motoren auf automatisierte Massenfertigung umzusteigen und eine hervorragende Qualität zu erzielen.

Wir unterhalten langjährige Beziehungen zu Herstellern aus der Automobilbranche und haben eine Vielzahl von Fertigungslösungen im Bereich elektrischer, aber auch konventioneller Antriebsstränge entwickelt, deren Technologie wir sehr gut auch für die Herstellung von Bauteilen elektrischer Antriebsstränge vermarkten können.



Axalta ist seit mehr als 80 Jahren ein international führendes Unternehmen in der Herstellung von hochwertigen und leistungsstarken Isolierlacken. Der Geschäftsbereich Energy Solutions arbeitet erfolgreich mit allen großen Herstellern von elektrischen Geräten aus den unterschiedlichsten Bereichen zusammen, darunter Energieerzeugung, -übertragung und -verteilung, Industriemotoren, Haushaltsgeräte und Elektrowerkzeuge sowie Automobilkomponenten und Elektromotoren für den Antriebsstrang von Elektro- und Hybrid-Elektrofahrzeugen.

Mit drei Produktsegmenten – Drahtlacke, Tränkmittel und Elektroblechlacke – ist Energy Solutions der einzige Anbieter eines umfassenden Portfolios an innovativen und umweltfreundlichen flüssigen Isoliermaterialien zum Schutz von elektrischen Leitern, Elektrostahl, Transformatoren, Generatoren und Elektromotoren.



Die **CMC Klebetechnik** mit Sitz in Frankenthal ist ein Unternehmen, das sich auf Klebetechnologien spezialisiert hat und eine breite Palette von technischen Klebebändern anbietet. Diese finden in Branchen wie der Automobilindustrie, der Elektro- und Elektronikindustrie, dem Bereich der regenerativen Energiegewinnung und viele anderen Anwendung.

Das Unternehmen ist bekannt für seine technische Expertise und maßgeschneiderten Lösungen, um Kundenanforderungen zu erfüllen und innovative Klebelösungen für eine Vielzahl von Anwendungen bereitzustellen. Die eigenen Beschichtungsanlagen und zahlreiche Schneid-, Stanz- und Laminiermaschinen ermöglichen kundenspezifische Lösungen von der Produktentwicklung über die Auftragsbeschichtung bis hin zu völlig individuellen Rollenbreiten und Formstanzteilen.



Die **Demak Group** ist ein führender Hersteller von Dosieranlagen, sowie Harzsystemen aus Polyurethan & Epoxy. Dank unseres langjährigen mechanischen und chemischen Know-hows sind wir in der Lage, jeden Kunden und jedes Projekt im Bereich der Dosiertechnik umfassend (360°-Service) zu betreuen. Mit zwei etablierten Tochtergesellschaften in den USA & Brasilien, sowie den neuen aufstrebenden Niederlassungen in China und Deutschland kann der Konzern seine Kunden mit technischem Service, Ersatzteilen und Vertrieb weltweit unterstützen.



ELANTAS ist Teil der ALTANA Gruppe und ist ein führender Hersteller von Isolier- und Schutzmaterialien für die Elektro- und Elektronikindustrie. Seit über 100 Jahren bieten wir mit unseren Innovationen hochwertige Lösungen an. Unser Portfolio beinhaltet Drahtlacke, Isolierbänder, Verbundwerkstoffe, Imprägnierharze und Vergussmaterialien für Hoch- und Niederspannungsmotoren, Generatoren und Transformatoren, sowie Schutzlacke und Vergussmaterialien für den Schutz von Leiterplatten, Modulen und Sensoren. Darüber hinaus bieten wir eine breite Palette an Klebstoffen sowie Materialien für das Wärmemanagement und die gedruckte Elektronik.



EPHYMESS, Ihr erfahrener und innovativer Partner in der Welt der Mess- und Sensortechnik. Seit über 65 Jahren setzen wir Maßstäbe in der Entwicklung und Herstellung präziser Sensorlösungen für elektrische Maschinen und Antriebstechnik.

Unsere Mission? Maßgeschneiderte und innovative Lösungen zu entwickeln, die genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Unser Angebot umfasst eine Vielzahl an hochwertigen Temperaturmessfühlern, Drehwertgebern und Ölschaugläsern. Dieses ergänzen wir zudem mit einem breiten Spektrum an Zubehör und Peripheriegeräten.

Spezialisiert auf die Marktsegmente Bahntechnik, erneuerbare Energien und allgemeine Industrieanwendungen verbinden wir technische Expertise mit modernster Fertigungstechnologie und unserem kontinuierlichen Einsatz für Service und Qualität.



Sicherungen vom Sicherungsexperten

Bei ESKA, Deutschlands führendem Hersteller für Sicherungen aller Art, finden Sie von der Feinsicherung, über die NH-Sicherungen, der Kleinstsicherung, den SMD & SMT Sicherungen, Rückstellende Sicherungen, bis hin zur Temperatursicherung oder den KFZ-Sicherungen.

Wir bieten Standardausführungen sowie eine fachkompetente Beratung, damit Sie für Ihre Branche einen passenden Geräteschutz umsetzen können. Sie sind auf der Suche nach einer individuellen Sicherung? Kein Problem!

Nutzen Sie die Kompetenz von ESKA und sprechen Sie mit uns über Ihre Produktwünsche.



HÜBERS ist einer der weltweit führenden Anbieter von Maschinen und Anlagen für den Verguss von elektrotechnischen und elektronischen Bauteilen.

Das Spektrum der HÜBERS-Technologien umfasst alle Prozessschritte wie Materialformulierung und -aufbereitung, Mischen und Dosieren, Gießen, Formen und Aushärten. Das Spektrum der Systemgrößen reicht von Laborsystemen bis hin zu vollautomatischen Systemen für die Massenproduktion mit speicherprogrammierbaren Steuerungen und Online-Qualitätssicherung.

HÜBERS ist der aktive Partner der Kunden von der Prozessentwicklung bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus: Die Mitarbeiter von HÜBERS supporten die Kunden auch im täglichen Betrieb der Anlagen, z.B. über die 24/7-Service-Hotline.



Huntsman Advanced Materials is a leading global chemical solutions provider with a long heritage of pioneering technologically advanced epoxy, acrylic and polyurethane-based polymer products for encapsulation, adhesives, casting and composites. Our know-how and expertise of more than 60 years allow us to develop and provide our customers with a wide range of electrical insulation and thermal management solutions, ranging from Power Generation, Transmission and Distribution to advanced E-mobility and Electronics applications.



Mit mehr als 25 Jahren Erfahrung fertigt **IsoTek** individuelle Komplettlösungen für die elektrische Isolation im Transformatorenbau.

Absolute Stärke des Unternehmens ist es, Problemstellungen beim Kunden zu erkennen, aufzunehmen und individuell zu lösen. Dabei stechen die hohe Flexibilität und Schnelligkeit der Bearbeitung heraus. Beispiel hierfür sind die barrierefreie Kernkühlisolation, das rein mechanisch aufgebaute Noppenband, welches eine klebstofffreie und damit risikoärmere

Transformatorenkonstruktion zulässt, bis zu kundenspezifischen Transformatoren-KITs.

Bei all diesen Produkten stehen eine hohe Anwendungssicherheit und ein hoher Qualitätsanspruch im Mittelpunkt. Letzterer wird durch umfangreiche Qualitätskontrollen und -Maßnahmen sichergestellt.



Die ISOVOLTA Group ist als international führender Hersteller von Elektroisoliermaterialien, technischen Laminaten und Verbundwerkstoffen weltweit präsent.

Zahlreiche Produktions- und Vertriebsstandorte in verschiedenen Ländern auf drei Kontinenten setzen auf die langjährigen Erfahrungen in der Synthese und Umwandlung von Rohstoffen zu hoch zuverlässigen, intelligenten Materialien. Material- und Technologie-Know-how, Flexibilität und Innovationsfreude bestimmen die Produktentwicklung und prägen die partnerschaftlichen Kundenbeziehungen.

Die mehr als 1.500 Mitarbeiter weltweit, davon rund 390 in Österreich, sind Experten in den Bereichen Imprägnieren, Laminieren, Pressen, Bearbeiten, Polymerchemie und Prozesstechnologie.



Seit 1862 sind wir am Markt – und heute einer der weltweit führenden Hersteller von hochwertigen Kleb- und Dichtstoffen für nahezu alle Industriebereiche, OEM-Hersteller und den Fachhandel. Unser Produktsortiment umfasst hochfeste Strukturklebstoffe auf (Meth)acrylat- und Epoxy-Basis, anaerobe Klebstoffe, Sekundenklebstoffe, RTV-Silikone sowie Vergussmassen für eine Vielzahl von Anwendungen. Bei uns steht der Kunde an oberster Stelle, denn wir entwickeln auch anwendungsspezifische Kleb- und Dichtstofflösungen.



Als führender Hersteller von Elektroisolierstoffen, Verbundwerkstoffen und Elektronikmaterialien ist **Krempel** Systempartner für Kunden aus den Bereichen Energy, Mobility und Industry. Das Portfolio umfasst Elektroisolierstoffe für Hochspannung, Öl-Transformatoren, Trocken-Transformatoren, Motoren und Batterien in Hybrid- und Elektromotoren.

Krempel ist auch ein namhafter Anbieter von Verbundwerkstoffen (Composites), kundenspezifischen Bauteilen und Prepreg-Systemen. In der Luftund Raumfahrt sind unsere Produkte und Lösungen genauso präsent wie im Maschinen- und Gerätebau, im Schienenverkehr oder in der Medizin- und Elektrotechnik.

Die Krempel-Unternehmensgruppe ist mit 11 Standorten auf vier Kontinenten vertreten und beschäftigt weltweit mehr als 1.100 Mitarbeiter.

polifibra folien

polifibra Folien ist ein in Limburg an der Lahn ansässiger Folien-Spezialist. Wir konfektionieren Folien- und Isoliermaterialien für die Anwendung in verschiedenen industriellen Bereichen sowie im Elektro- und Energiesektor. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Lösungen und bieten ein Höchstmaß an Qualität.

polifibra Folien ist Ihr verlässlicher Partner, wenn es um Folien, Laminate, Kappen oder Hülsen für die industrielle Anwendung geht. Nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung und unsere lösungsorientierte Arbeitsweise für Ihre Bedürfnisse. Unsere wichtigsten Erfolgsfaktoren sind die Qualität unserer Produkte sowie unsere hohe Flexibilität, vor allem bei der Umsetzung individueller Kundenwünsche. Die fachliche Qualifikation unserer Mitarbeiter, unsere schnellen Lieferzeiten und die Entwicklung innovativer Lösungen runden das Profil unseres Unternehmens ab.



PUCARO zählt zu den weltweit führenden Premiumherstellern von Elektroisoliermaterialien und technischen Laminaten für die Anwendungsbereiche Transformatoren, Elektromotoren und Generatoren.

In der Herstellung von Isolationsmaterialien verfügen wir über eine langjährige Tradition. Was unseren Erfolg ausmacht, sind die hohen Qualitätsansprüche an unsere Produkte und deren stetige Weiterentwicklung, unsere qualifizierten Mitarbeiter sowie nicht zuletzt die Nähe zu unseren Kunden.

Der Sitz des Unternehmens liegt in Roigheim, Deutschland. An diesem Standort fertigen wir die PUCARO Produkte nach unseren höchsten Qualitätsstandards. Ferner verfügen wir weltweit über ein globales Netzwerk an Händlern und Partnern, die einen optimalen technischen Service vor Ort und kurze Lieferzeiten garantieren.



Albert **SCHWEIZER** Elektroisolierstoffe: Lieferung und Weiterverarbeitung von: Papieren, Laminaten, Folien, Klebebändern, Lacken/Harzen, Schläuchen, Litzen, anwendungsorientierte Beratung.

Als weltweit anerkannter Systemanbieter für die Elektro-, Telekommunikations-, Elektronik- und Automobilindustrie stehen im Mittelpunkt unserer konsequent auf Qualität, Innovation und Flexibilität ausgerichteten Firmenpolitik, die vielfältigen Anforderungen unserer Kunden. Unser wichtigstes Ziel ist es, zusammen mit Ihnen neue Produkt- und Logistiklösungen zu erarbeiten, um die Herausforderungen der Zukunft gemeinsam erfolgreich bewältigen zu können. Hierbei ist die partnerschaftliche, vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Kunden, Lieferanten und unseren Mitarbeitern und der verantwortliche Umgang mit unserer Umwelt ein Kernpunkt unserer Unternehmenskultur.



Die **SEKELS** GmbH entwickelt, fertigt und handelt technische Produkte im Umfeld des Magnetismus. Mit ca. 25 Mitarbeitern (darunter nahezu die Hälfte Physiker und Ingenieure) bedienen wir derzeit über 600 Kunden weltweit.

Wir entwickeln, konstruieren und fertigen kundenspezifische Lösungen von Kernblechen und Blechpaketen, magnetischen Abschirmungen und Abschirmsystemen, induktiven Bauelementen und Magnetsystemen - vom Prototyp bis zur Serienlieferung.



STOCKMEIER Urethanes – Ihr Experte für Polyurethanlösungen! Mit 30+ Jahren Erfahrung, modernster Technologie und fünf Standorten weltweit bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen. Von Elastomeren und Vergussmaterialien über Beschichtungen, Dicht- und Klebstoffe. Unsere Produkte werden in der Elektroindustrie für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt, darunter der Verguss von Elektronikkomponenten wie Sensoren und Transformatoren. Dabei schützen unsere Produkte langfristig vor Feuchtigkeit, Vibrationen und anderen Umwelteinflüssen, um die Langlebigkeit elektronischer Geräte zu gewährleisten.

Unsere Zertifizierungen:

- UL 1283 EMI Filters

- UL 94 V-0 und UL 746 B: RTI 130° C IEC 60335 Household appliances
 - Glow Wire Testing
- UL 1446 Insulation Systems
- Railway standard NF F 16-101/2

Vertrauen Sie auf Zuverlässigkeit und Innovation mit STOCKMEIER Urethanes!



Wer die Zukunft gestalten will, braucht starke Partner. Diese Partner hat **SynFlex** in Blomberg mit den in der SynFlex Group vereinten Unternehmen SHWire und IsoTek gefunden.

Die Kernkompetenz von SynFlex liegt in der Entwicklung, Herstellung und im Vertrieb von leitenden sowie isolierenden Produkten für Elektroisoliersysteme von Elektromotoren, Transformatoren und Generatoren.

SHWire ist der Qualitäts-Marktführer für flache, runde und umsponnene Aluund Kupferlackdrähte in Europa.

IsoTek ist der Spezialist rund um den Transformatorenbau mit innovativer Entwicklungskompetenz im Bereich der elektrischen Isolation.

Zusammen bündeln wir in der SynFlex Group unsere Kompetenzen, nutzen Synergien und bieten unseren Kunden einen Mehrwert, der in unserer Branche so kein zweites Mal zu finden ist.



TMC Sensortechnik GmbH ist ein international führender Hersteller von Sensoren und Schaltern zur Temperaturüberwachung elektrischer Wicklungen. Das breite Produkt- und Kundenportfolio von TMC reicht von miniaturisierten Thermo-Bi-Metall-Schaltern für Elektromotoren, Transformatoren und elektronische Schaltungen über PT-/PTC-Sensoren bis hin zum innovativen Überhitzungsschutz für die Ladeinfrastruktur von Elektroautos.

TMC beschäftigt heute rund 90 Mitarbeiter an zwei Standorten in Bretten/Deutschland und Police/Tschechien. Über 98% aller Vormaterialien und Produkte von TMC stammen aus Europa.



Die VACUUMSCHMELZE (VAC) ist einer der weltweit innovativsten Entwickler von magnetischen Werkstoffen, induktiven Bauelementen und anderen verwandten Produkten. Mit umfangreichem Anwendungs-Know-how, mehr als 100 Jahren Erfahrung in der Werkstoffkunde und Produktentwicklung sowie einem globalen Netzwerk von Vertriebs- und Anwendungsingenieuren vor Ort entwickelt und fertigt die VAC kundenspezifische Lösungen für eine Vielzahl von Branchen, darunter erneuerbare Energien, Automobilbau, Medizintechnik, Industrieautomation, Installationstechnik und Luft- und Raumfahrt.

Die einzigartige Fähigkeit der VAC, von den Basiselementen bis hin zu fertigen Produkten zu entwickeln und zu fertigen, ermöglicht es uns, den Kunden optimale Formfaktoren und Leistungen zu bieten und so erstklassige effiziente Lösungen auf umweltbewusste Weise zu schaffen.



Siehe ELANTAS



Die **WEVO**-CHEMIE GmbH ist ein unabhängiger, international tätiger Hersteller von individuellen Vergusslösungen, Kleb- und Dichtstoffen auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon – vorwiegend für elektrische und elektronische Bauteile. Wevo-Produkte schützen empfindliche Komponenten vor Chemikalien, Vibration, Fremdkörpern, Staub, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen. Mehr als 1.250 Kunden in über 50 Ländern werden vom Stammsitz bei Stuttgart, Baden-Württemberg und weiteren Unternehmen in Asien, China sowie den USA beliefert.



Wickeder bietet erstklassige Werkstofflösungen mit über 500 Jahren Erfahrung in der Werkstofftechnologie. Unser hochqualifiziertes Team ist auf innovative Werkstofflösungen auf Metallbasis, klassische Metallgüten und Hybridwerkstoffe spezialisiert und unterstützt die Kunden mit maßgeschneiderter Beratung und umfassendem Know-how, um deren Projekte zum Erfolg zu führen.

Einzigartige Lösungen für Kunden und Applikationen sind geprägt durch Kreativität, Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz im Herstellprozess und über den gesamten Produktlebenszyklus. Mit einem internationalen Netzwerk bieten wir innovative Werkstoffe, die die Leistung und Wirtschaftlichkeit von Produkten perfektionieren. Unsere holistische Herangehensweise vereint Werkstoff, Prozesstechnik und Design. In enger Zusammenarbeit entwickeln wir u.a. plattierte Werkstoffe mit optimierten Eigenschaften, maßgeschneidert für Ihre Produkte, Herstellung- und Verarbeitungsprozesse. Eine enge Kooperation entlang der gesamten Prozess- und Wertschöpfungsketten bildet das Fundament für Ihren wirtschaftlichen Erfolg.

wieland

Wieland ist ein weltweit führender Anbieter von Halbfabrikaten aus Kupfer und Kupferlegierungen. Mit einem globalen Netz von mehr als 80 Produktionsstätten, Service- und Handelshäusern bietet das Unternehmen ein breites Produkt-, Technologie- und Serviceportfolio. Vom Prototyp bis zur Serienfertigung entwickelt Wieland Lösungen für Automotive, Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Kälte- und Klimatechnik und viele weitere Branchen. Durch hochleistungsfähige Kupferwerkstoffe treibt Wieland den Erfolg seiner B2B-Kunden in Zukunftsfeldern wie Elektromobilität, Konnektivität oder Urbanisierung voran. Hohe technische Kompetenz, kundenorientiertes Denken und Nachhaltigkeit bestimmen das Handeln und Begründen seit 1820 den Erfolg des Unternehmens.

3M Deutschland GmbH	www.3M.com/de
Albert Schweizer GmbH & Co. KG	www.schweizer-net.de
Aumann Espelkamp GmbH	www.aumann.com
Axalta Coating Systems Germany GmbH & Co. KG	www.axaltacoatingsystems.com
CMC Klebetechnik GmbH	www.cmc.de
DEMAK Germany GmbH	www.demakgroup.com
ELANTAS Europe GmbH	www.elantas.com/beck
EPHY-MESS Gesellschaft für Elektro-Physikalische Meßgeräte mbH	www.ephy-mess.de
ESKA ERICH SCHWEIZER GMBH	www.eska-fuses.de
HÜBERS Verfahrenstechnik Maschinenbau GmbH	www.huebers.de
Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH	www.huntsman.com
Isotek GmbH	www.isotek-gmbh.de
Isovolta AG	www.isovolta.com
Kisling (Deutschland) GmbH	www.kisling.com
KREMPEL GmbH	www.krempel.com
Polifibra Folien Handelsgesellschaft mbH	www.polifibra-group.de
Pucaro Elektro-Isolierstoffe GmbH	www.pucaro.de
Sekels GmbH	www.sekels.de
SIKA Deutschland GmbH	www.sikaaxson.de
Stockmeier Urethanes GmbH & Co. KG	www.stockmeier-urethanes.com
SynFlex Elektro GmbH	www.synflex.com
TMC Sensortechnik GmbH	www.tmc-sensortechnik.de
VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG	www.vacuumschmelze.com
Von Roll Deutschland GmbH	www.vonroll.com
WEVO-Chemie GmbH	www.wevo-chemie.de
Wickeder Westfalenstahl GmbH	www.wickeder.de
Wieland-Werke AG	www.wieland.de